

Trójgazowy Detektor
Tmaster CNG/CO/LPG G/PEP/RS485
 (wersja z wyjściem RS485)



Trójgazowy Detektor „Tmaster CNG/CO/LPG G/PEP/RS485” przeznaczony jest do stosowania w stacjonarnych systemach detekcji metanu CH₄ (CNG), tlenku węgla (CO) oraz propanu-butanu (LPG) poza strefami zagrożonymi wybuchem. Pomiar stężenia gazu jest wykonywany w oparciu o selektywne sensory elektrochemiczne (CO) i nieselektywne sensory półprzewodnikowe (LPG, CNG). Typowe zastosowania detektora „Tmaster CNG/CO/LPG G/PEP/RS485” to systemy detekcji w garażach i parkingach podziemnych. Detektor „Tmaster CNG/CO/LPG G/PEP/RS485” jest przeznaczony do współpracy z typowymi centralkami alarmowymi lub sterownikami o wejściach zgodnych ze standardem RS485 i protokołem transmisji Modbus RTU (np. EXter4z/RS485, uniSTER8z/RS485, uniSTER16z, uniSTER32z, DINster3xRS, modularPAG, itp.), systemami sterowania wentylacją i sterownikami przemysłowymi.

Wersje :

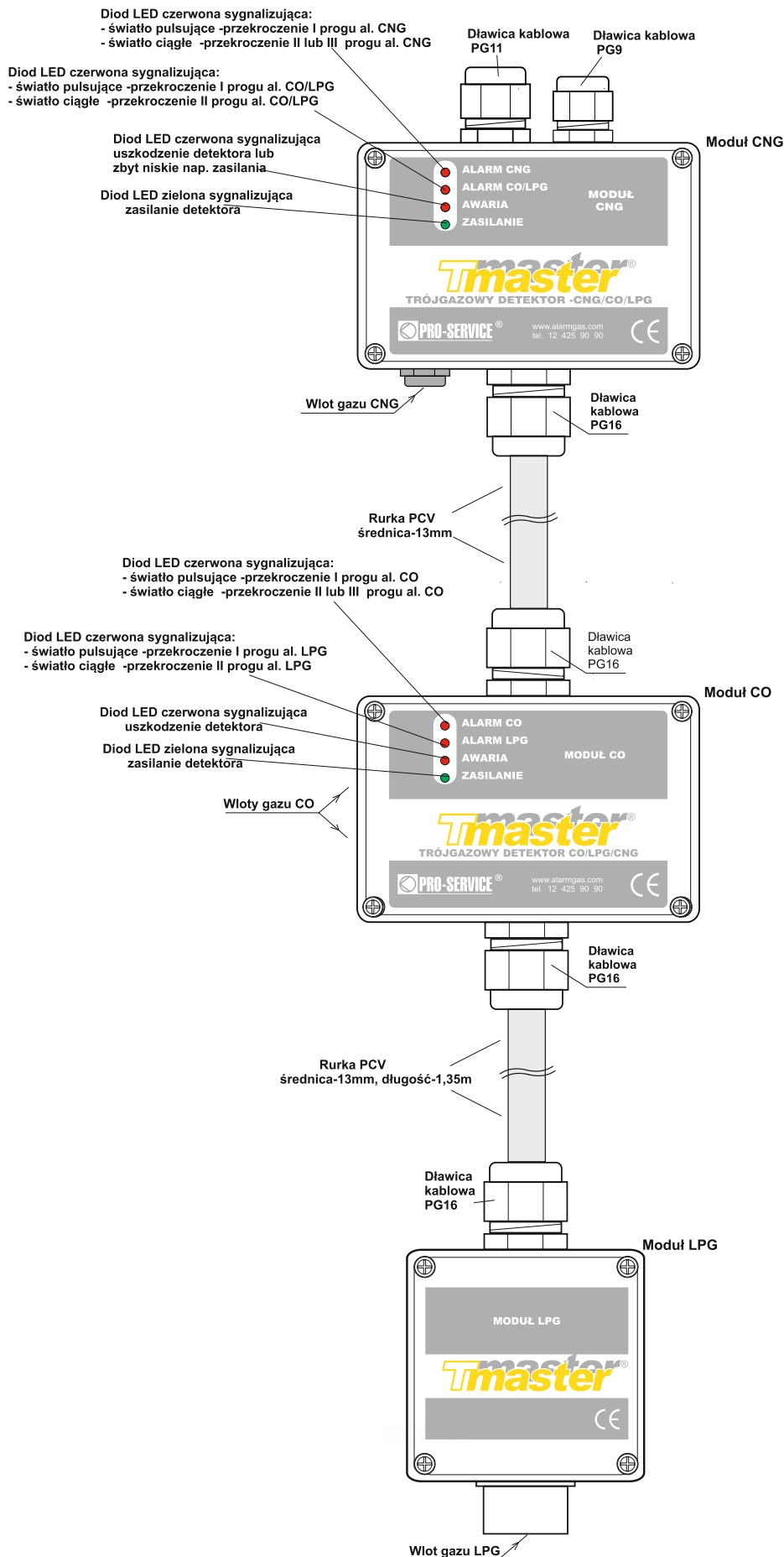
Tmaster CNG/CO/LPG G/PEP/RS485 – sensor CNG półprzewodnikowy, sensor CO elektrochemiczny, sensor LPG półprzewodnikowy, wyjście RS485 z protokołem Modbus RTU

Podstawowe parametry techniczne:

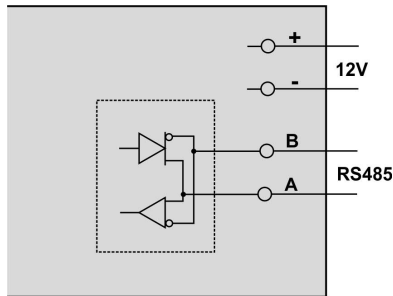
Praca w strefie wybuchowej	Nie
Zasilanie / pobór mocy	8-28V DC, maks. pobór mocy – 1,5W
Rodzaj czujnika	- Metan CH ₄ (CNG) : półprzewodnikowy , nieselektywny - Tlenek węgla CO : elektrochemiczny , selektywny - Propan-butan LPG : półprzewodnikowy , nieselektywny
Czas życia czujników	- Półprzewodnikowe CH ₄ - powyżej 5 lat - Elektrochemiczne CO - 7...10 lat - Półprzewodnikowe LPG - powyżej 5 lat
Zakres pomiarowy	- Metan CH ₄ (CNG) - 50%DGW - Tlenek węgla CO - 500ppm - Propan-butan LPG - 50%DGW
Rodzaj pomiaru	Ciągły, dyfuzyjny
Czas odpowiedzi T90	≤ 60sek.(sensor CO elektrochemiczny) ≤ 40sek.(sensor LPG półprzewodnikowy, sensor CH ₄ półprzewodnikowy)
Progi alarmowe (AI1 / AI2) (typowe)	- Metan CH ₄ (CNG) : I próg alarmowy / II próg alarmowy – 10/30 %DGW - Tlenek węgla CO : I próg alarmowy / II próg alarmowy – 40/100 ppm - Propan-butan LPG : I próg alarmowy / II próg alarmowy – 10/30 %DGW
Rodzaje wyjść	- RS485, protokół Modbus RTU
Podłączenie	Moduł CNG : dławice PG11 - 1szt. (zasilanie) i PG9-1szt. (wyj. RS485) dławica PG16 - 1szt (podłączenie modułu CO) Moduł CO : dławica PG16 -2szt. (do połączenia z modułem CNG i modułem LPG) Moduł LPG : dławica PG16 (do połączenia z modułem CO)
Temperatura pracy	- 20 do + 50 °C
Wilgotność	Do 90 %, bez kondensacji pary
Obudowa	Materiał PS, stopień ochrony IP-33
Wymiary (wys. x szer. x głęb.)	- Moduł CNG : 134mm x 118mm x 56mm (z dławicami) - Moduł CO : 138mm x 118mm x 56mm (z dławicami) - Moduł LPG : 128mm x 82mm x 58mm (z dławicą i komorą pomiarową)
Waga	235g –moduł główny (CNG), 220g –moduł CO, 155g –moduł LPG

**Trójgazowy Detektor
 Tmaster CNG/CO/LPG G/PEP/RS485
 (wersja z wyjściem RS485)**

Widok



Wyjście RS485 (z protokołem Modbus RTU)



Parametry transmisji (standardowo):

- prędkość - 9600 bodów,
- format danych : 8 bitów danych, 1 bit stopu, bez parzystości.

Realizowane funkcje Modbus RTU:

- Funkcja [03] - odczyt rejestrów
- Obsługa błędów ["exception" -01, 02,03]

Przykładowe połączenie detektorów

